

KW-4B 说明书



北京赛德凯斯电子有限责任公司
地址:北京市昌平区松园路北3号楼
销售电话: 18518552883、010-89732010 传真: 010-89732010 邮件: setcas@126.com
售后电话: 18500193075
公司网址: www.setcas.com(国内业务) www.setcas.online(国际业务)

使命

打造高端国产设备

提供百分满意服务

宗旨

求实

求真

求是

求新

公司简介：

北京赛德凯斯电子有限责任公司是一家高新技术跨国企业，主要从事半导体设备，电子类产品的研发生产与销售。

公司在美国圣地亚哥设有分公司，在美国设有生产基地，负责全公司新产品的研发与批量产品在北美市场的生产，销售工作。

公司简介.....	2
包装清单.....	4
产品特点.....	6
性能参数.....	6
安装教程.....	7
1、机械泵安装示意.....	7
2、匀胶机安装示意.....	7
3、机械泵、匀胶机总连接示意.....	8
产品操作流程.....	9
1、操作板说明.....	9
2、匀胶操作流程.....	10
使用注意事项.....	11
1、放片.....	11
2、清洗.....	11

包装清单

序号	名称		数量
1	无油真空泵	泵	1
		消音器	1
		泵电源线	1
		Φ8 气管	1
		合格证	1
		质保卡	1
2	KW-4B 匀胶机	主机	1
		主机电源线	1
		片托	3
		说明书	1
		合格证	1
		质保卡	1
		宣传册	1
		清洗及气管插拔说明	1



注意事项

- 产品工作环境要求清洁、低湿（温度 0-40℃，湿度 < 85%）；
- 请佩戴护具（手套、眼镜、口罩），防止飞片及光刻胶的有害挥发；
- 产品内部具有高速旋转部件，旋转过程中请确保盖子关闭；
- 产品中接有高压电，维修前请断开电源；
- 产品较重，搬运时请做好预防措施。



服务及维修

- 可提供产品操作指导；
- 可提供远程技术支持（电话、传真、邮件）；
- 质保期一年；
- 支持现场或返厂维修。



意见反馈

欢迎您对我们公司及产品提出宝贵的意见和建议！

- 电话: 010-89732010;
- 传真: 010-89732010;
- 邮件: setcas@126.com。

产品特点

- 具有电机进胶保护功能；
- 数字按键，转速与时间设定方便、精确；
- 全机身采用镜面 304 不锈钢；
- 一键式操作，电机停止自动释片。

性能参数

- 匀胶机功率 100W，匀胶均匀性 $\pm 1\%$ ，机械泵功率 350W，抽速 $\geq 60\text{L}/\text{MIN}$ ；
- 电机闭环控制，转速两档可设，高速范围：1000-9990RPM，低速范围：50-9990 RPM；
- 电机运行时间两档可设，高速时间范围：0-999S，低速时间范围：0-999S；
- 电机转速稳定度： $\pm 0.5\%$ ，电机定时精度： $\pm 20\text{PPM}$ ；
- 转速显示：范围 0-9990 转/分、精度 $\pm 10\text{R}/\text{Min}$ ，时间显示：范围 0-999S、精度 $\pm 20\text{ppm}$ ；
- 宽电压适用：单相 AC100-240V 输入；
- 外型尺寸：215mm (W) \times 240mm (D) \times 220mm (H)；
- 产品质量：匀胶机 9 KG，机械泵 8.5KG；
- 适用基片： $\Phi 5$ - $\Phi 120\text{mm}$ 圆片及方片。

安装教程

1、机械泵安装示意

取出无油泵、消音器，将无油泵水平放置，消音器安装在机械泵出气口上，消音器安装位置如图 1 所示：



图 1 机械泵安装示意图

2、匀胶机安装示意

请将匀胶机主机放置在水平操作面上，按照以下步骤完成匀胶机的安装：

1. 遮胶盘：将遮胶盘安装在匀胶机主机顶部；
2. 片托：选择合适的片托插入到匀胶机光码盘上，如图 5 所示。



图 2 匀胶机安装示意图

3、机械泵、匀胶机总连接示意

机械泵、匀胶机的总连接主要包括以下三项。具体连接方式见图3，将图3中相同标号的位置进行连接（①-①），②接总电源（插座），③接总电源（插座）。注：连接过程请务必保证断电状态。

- 匀胶机供电实现（电源线连接，③）；
- 机械泵供电实现（电源线连接，②）；
- 匀胶机进气实现（气管连接，①-①）。

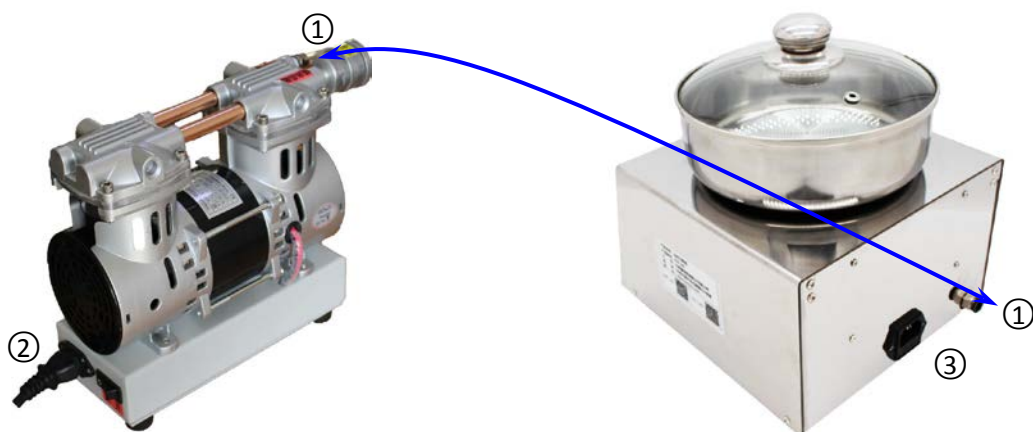


图3 机械泵、匀胶机总连接示意图

其中：①气管，②泵电源线，③匀胶机电源线。

产品操作流程

1、操作板说明

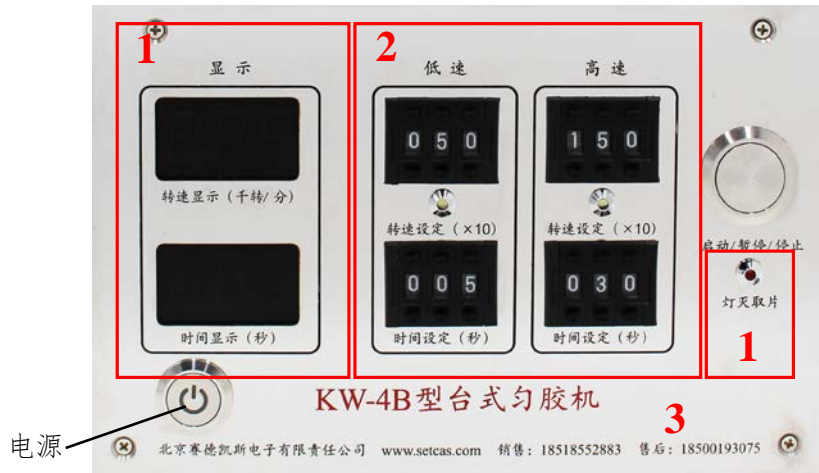


图 4 匀胶机操作板

1、显示

- 转速显示 (千转/分): 显示电机的当前运行转速, 即当前匀胶转速;
- 时间显示: 显示电机运行的剩余时间, 即剩余匀胶时间;
- 真空指示: 指示当前的真空状态、基片吸附情况, 吸附时灯亮, 解吸附后等灭。

2、转速

➤ 低速档

- 转速设定 (×10): 低速段电机的运行转速设置, 即实际设定转速为: 设定数字 X10;
- 时间设定 (秒): 低速段已设定匀胶转速的运行时间设置, 即低速段匀胶时间设置。

➤ 高速档

- 转速设定 (×10): 高速段电机的运行转速设置, 即实际设定转速为: 设定数字 X10;
- 时间设定 (秒): 高速段所设定匀胶转速的运行时间设置, 即高速段匀胶时间设置。

3、按钮

- 电源: 控制整台匀胶机的电路通断;
- 启动/暂停/停止
 - a、启动: 点击 (短按) 控制机器启动;
 - b、暂停: 启动状态下, 按下按钮后, 电机暂停, 再按下按钮电机恢复 (电机转速和剩余匀胶时间保持不变);
 - c、停止: 长按按钮 2 秒以上, 电机停止;

2、匀胶操作流程

在完成机械泵、匀胶机的安装及总连接后，即可进行匀胶操作，具体步骤如下：

- 1、接通电源：依次打开匀胶机、无油泵电源开关；
- 2、检查：完成步骤 1 后，电源灯、显示栏 LED 灯均亮起，说明可正常使用；
- 3、设置参数：通过匀胶机操作板设置合适参数（匀胶转速、时间）；
- 4、放片：将要匀胶的基片放置于片托上，如图 5 所示；
- 5、吸片：**快速连接启动/暂停/停止按钮 2 次**，真空指示灯亮，基片被吸附在片托上；
- 6、关闭盖子：盖上匀胶机盖子；
- 7、启动电机：按下启动/暂停/停止按钮（1 次），电机启动并按参数设置要求运行，先低速挡，再高速挡；
- 8、滴胶：
 - 静止滴胶
若需在静止状态下进行滴胶，应在步骤 5、6 之间、**连续按 2 次启动/暂停/停止后**，方可进行该操作。
 - 低速滴胶
若需在低速状态下进行滴胶，应在步骤 7 完成该操作。
- 9、取片：
 - 过程取片
若需在一个匀胶流程过程中进行取、放片操作，**可长按启动/暂停/停止按钮（2 秒以上）**结束该匀胶流程，待电机停止旋转后，自动切断气路，方可进行取、放片操作。
 - 终止取片
若需在一个匀胶流程终止后进行取、放片操作，则只需等待该流程结束、电机停止旋转后，自动切断气路，进行取、放片操作。

使用注意事项

1、放片

放片操作注意事项：

- 片厚 0.3~2mm 选用带吸气槽片托，其他片厚需定制片托；
- 务必保证基片外径大于片托凸台外径 2-4mm，即图 5 中 $a \geq 1 \sim 2\text{mm}$

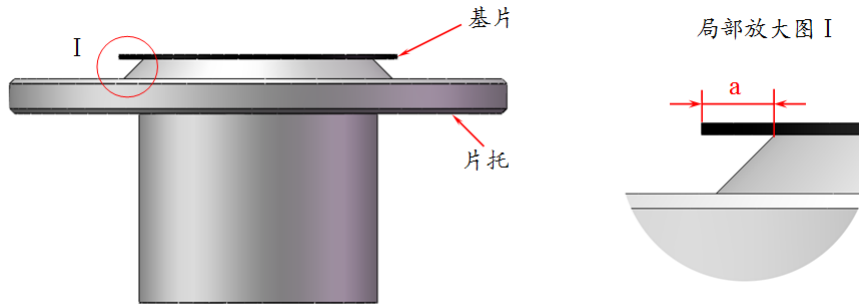


图 5 片托对基片外径要求示意

2、清洗

出现下列情况，请务必对抽气室进行清洗：

- 正常使用三个月的；
- 电机转速不稳或被卡住不转的；
- 匀胶过程出现吸附力不足基片飞出的；
- 胶被吸入抽气室的，该情况需立即进行清洗。

日期	版本	更新内容
13-08-2018	V2.0	更新国内版本错误等
02-08-2019	V2.1	更新国内版本错误等