

KW-4A 说明书



北京赛德凯斯电子有限责任公司
地址:北京市昌平区松园路北3号楼
销售电话: 18518552883、010-89732010 传真: 010-89732010 邮件: setcas@126.com
售后电话: 18500193075
公司网址: www.setcas.com(国内业务) www.setcas.online(国际业务)

使命

打造高端国产设备

提供百分满意服务

宗旨

求实

求真

求是

求新

公司简介：

北京赛德凯斯电子有限责任公司是一家高新技术跨国企业，主要从事半导体设备，电子类产品的研发生产与销售。

公司在美国圣地亚哥设有分公司，在美国设有生产基地，负责全公司新产品的研发与批量产品在北美市场的生产，销售工作。

目录

公司简介:	2
包装清单.....	4
产品特点.....	6
性能参数.....	6
安装教程.....	7
1、机械泵安装示意.....	7
2、匀胶机安装示意.....	7
3、机械泵、匀胶机总连接示意.....	8
产品操作流程.....	9
操作板说明.....	9
1、显示.....	9
2、转速.....	9
3、按钮.....	9
匀胶操作流程.....	10
1、 接通电源:	10
2、 检查:	10
3、 设置参数.....	10
4、 放片:	10
5、 吸片:	10
6、 关闭盖子:	10
7、 启动电机:	10
8、 滴胶:	10
9、取片:	10
使用注意事项.....	11
1、放片.....	11
2、清洗.....	11

包装清单

序号	名称		数量
1	无油泵	泵	1
		消音器	1
		Φ8 气管	1
		延长线	1
		说明书	1
		合格证	1
		质保卡	1
		宣传册	1
2	KW-4A 匀胶机	主机	1
		主机电源线	1
		延长线	1
		不锈钢锅	1
		片托	3
		说明书	1
		合格证	1
		质保卡	1
		宣传册	1
		清洗及气管插拔说明书	1

注意事项

- 产品工作环境要求清洁、低湿（温度 0-40℃，湿度 < 85%）；
- 请佩戴护具（手套、眼镜、口罩），防止飞片及光刻胶的有害挥发；
- 产品内部具有高速旋转部件，旋转过程中请确保盖子关闭；
- 产品中接有高压电，维修前请断开电源；
- 产品较重，搬运时请做好预防措施。

服务及维修

- 可提供产品操作指导；
- 可提供远程技术支持（电话、传真、邮件）；
- 质保期一年；
- 支持现场或返厂维修。

意见反馈

欢迎您对我们公司及产品提出宝贵的意见和建议！

- 电话: 010-89732010;
- 传真: 010-89732010;
- 邮件: setcas@126.com。

产品特点

- 具有电机进胶保护功能；
- 数字按键，转速与时间设定方便、精确；
- 增加按键互锁功能，防止误操作飞片；
- 增加无油泵控制开关，泵启停控制方便，有效减少泵的发热及噪声。

性能参数

- 匀胶机功率 100W，匀胶均匀性 $\pm 2\%$ ，机械泵功率 350W，抽速 $\geq 60\text{L}/\text{MIN}$ ；
- 电机闭环控制，转速两档可设，高速范围：1000-8500RPM，低速范围：500-8500 RPM；
- 电机运行时间两档可设，高速时间范围：0-999S，低速时间范围：0-999S；
- 电机转速稳定度： $\pm 1\%$ ，电机定时精度： $\pm 20\text{PPM}$ ；
- 转速显示：范围 0-9990 转/分、精度 $\pm 10\text{R}/\text{Min}$ ，时间显示：范围 0-999S、精度 $\pm 20\text{ppm}$ ；
- 宽电压适用：单相 AC100-240V 输入；
- 外型尺寸：210mm (W) \times 240mm (D) \times 180mm (H)；
- 产品质量：匀胶机 6.5 KG，机械泵 9KG；
- 适用基片： $\Phi 5$ - $\Phi 100\text{mm}$ 圆片及方片。

安装教程

1、机械泵安装示意

取出无油泵、消音器，将无油泵水平放置，消音器安装在机械泵出气口上，消音器安装位置如图 1 所示：



图 1 机械泵安装示意图

2、匀胶机安装示意

请将匀胶机主机放置在水平操作面上，按照以下步骤完成匀胶机的安装：

1. 遮胶盘：将遮胶盘安装在匀胶机主机顶部；
2. 片托：选择合适的片托插入到匀胶机光码盘上；



图 2 匀胶机安装示意图

3、机械泵、匀胶机总连接示意

机械泵、匀胶机的总连接主要包括以下三项。具体连接方式见图3，将图3中相同标号的位置进行连接（①-①，②-②），③接总电源。注：连接过程请务必保证断电状态。

- 匀胶机供电实现（总电源线连接，③）；
- 机械泵供电实现（泵电源线连接，②）；
- 匀胶机进气实现（气管连接，①-①）。

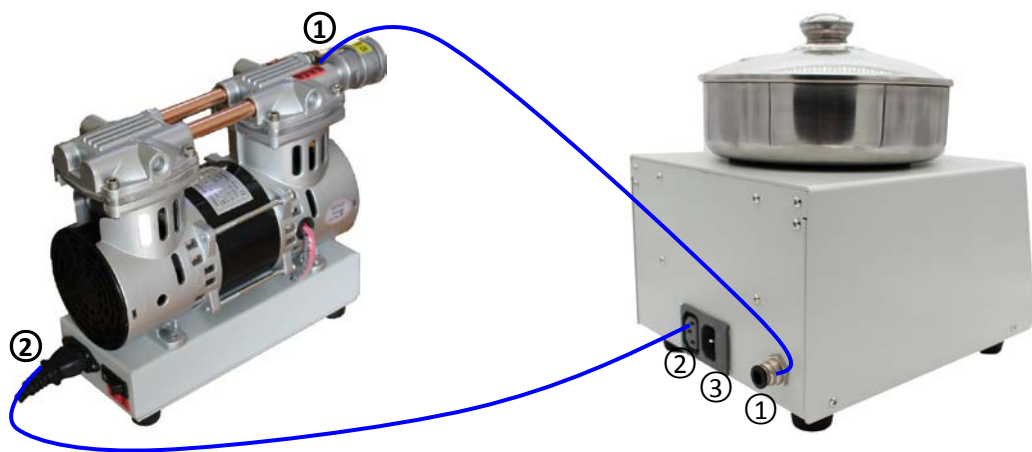


图3 机械泵、匀胶机总连接示意图

其中：①气管，②泵电源线，③总电源线。

产品操作流程

操作板说明



图 4 匀胶机操作板

1、显示

- 转速显示（千转/分）：显示电机的当前运行转速，即当前匀胶转速；
- 时间显示：显示电机运行的剩余时间，即剩余匀胶时间。

2、转速

➤ 低速档

- 转速设定（ $\times 10$ ）：低速段电机的运行转速设置，即低速段匀胶转速设置；
- 时间设定（秒）：低速段已设定匀胶转速的运行时间设置，即低速段匀胶时间设置。

➤ 高速档

- 转速设定（ $\times 10$ ）：高速段电机的运行转速设置，即高速段匀胶转速设置；
- 时间设定（秒）：高速段所设定匀胶转速的运行时间设置，即高速段匀胶时间设置。

3、按钮

- 电源：控制整台匀胶机的电路通断；
- 暂停/恢复：控制电机暂停、继续。弹起按钮暂停，按下按钮继续（电机转速和剩余匀胶时间保持不变）；
- 取片/吸片：控制基片取、放。按下按钮吸片，弹起按钮取片；
- 启动/停止：控制电机启动、急停。按下按钮启动，再次按钮停止。

匀胶操作流程

在完成机械泵、匀胶机的安装及总连接后，即可进行匀胶操作，具体步骤如下：

1、接通电源：

依次打开匀胶机、无油泵电源开关；

2、检查：

完成步骤 1 后，电源灯、显示栏 LED 灯均亮起，说明可正常使用；

3、设置参数：

通过匀胶机操作板设置合适参数（匀胶转速、时间）；

4、放片：

选择合适的片托(选型参照图 5)，并将要匀胶的基片放置于片托上，此时应确保取片/吸片按钮抬起，指示灯不亮；

5、吸片：

按下取片/吸片按钮，指示灯亮起，完成吸片；

6、关闭盖子：

盖上匀胶机盖子；

7、启动电机：

确保按下取片/吸片按钮与暂停/恢复按钮的前提下，按下启动/停止按钮，电机启动并按参数设置要求运行，先低速挡，再高速挡，**如不需要任意一档，直接将相应的时间设置成 000 即可；**

8、滴胶：

- 静止滴胶

若需在静止状态下进行滴胶，应在步骤 5、6 之间完成该操作。

- 低速滴胶

若需在低速状态下进行滴胶，应在步骤 7 完成该操作。

9、取片：

- 过程取片

若需在不终止匀胶过程的情况下进行取、放片，应按下暂停/恢复按钮，**等候电机停止**，弹起取片/吸片按钮，即可取、放片。

- 终止取片

若需在终止一个匀胶流程后取、放片，应按下启动/停止按钮或是等待该匀胶程序完成，**等候电机停止后**，弹起取片/吸片按钮，进行取、放片操作。

使用注意事项

1、放片

- 片厚 0.3~2mm 选用带吸气槽片托，其他片厚需定制片托；
- 务必保证基片外径大于片托凸台外径 2-4mm，即图 5 中 $a \geq 1 \sim 2\text{mm}$

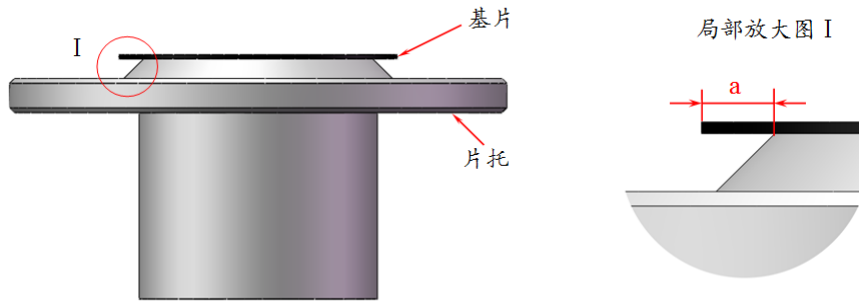


图 5 片托对基片外径要求示意

2、清洗

出现下列情况，请务必对抽气室进行清洗：

- 正常使用三个月的；
- 电机转速不稳或被卡住不转的；
- 匀胶过程出现吸附力不足飞片的；
- 胶被吸入抽气室的，该情况需立即进行清洗。

日期	版本	更新内容
02-08-2019	V2.1	更新国内版本错误等